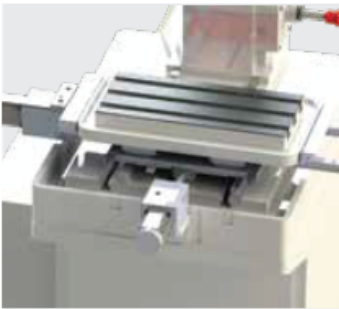
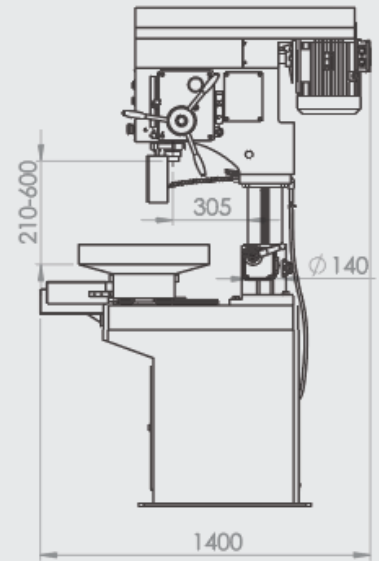
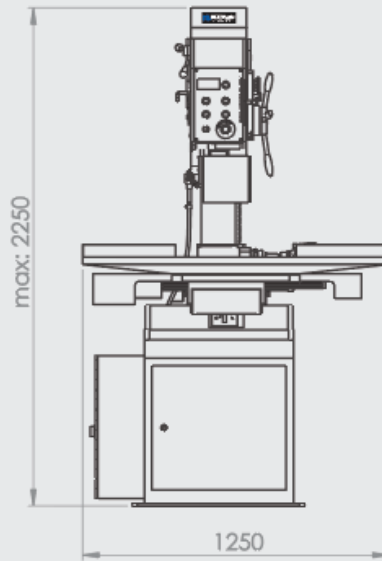
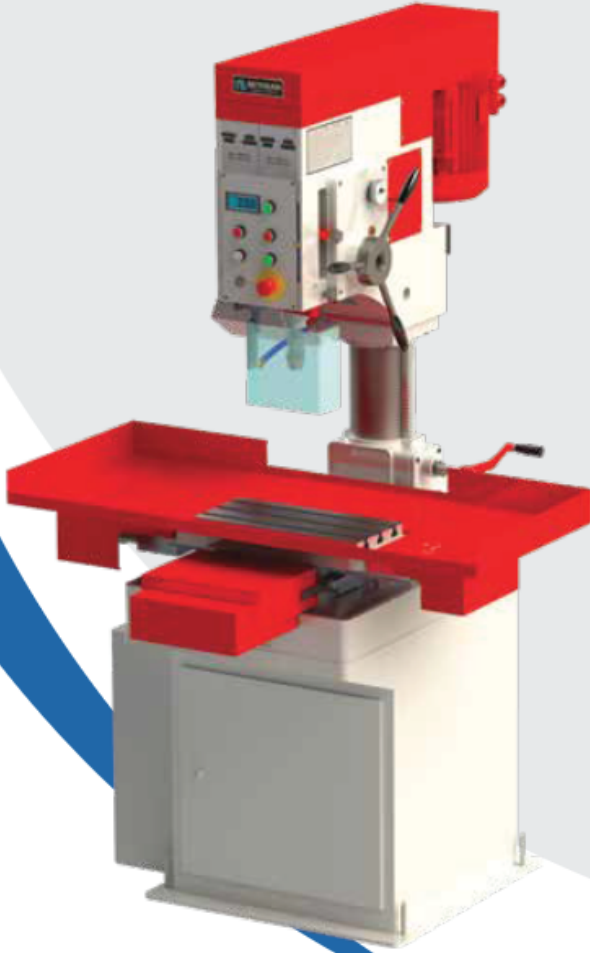
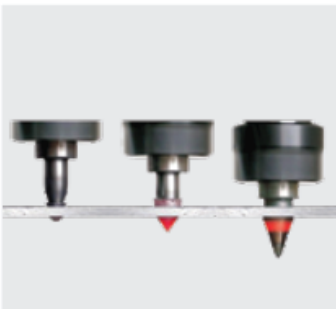


# Otomatik Matkap Tezgahı

**Servo Kontrollü İş Tablası****Kolay Programlama****Elektromanyetik Kavrama****Flow Drill Uygulaması**

| Teknik Özellikler                      |           | RM30NC                       |
|----------------------------------------|-----------|------------------------------|
| Delik delme kapasitesi (ST60 çeliğe)   |           | Ø 30 mm                      |
| Kılavuz çekme kapasitesi (ST60 çeliğe) |           | M20                          |
| İş tablası ölçüleri                    |           | 440x200 mm                   |
| İş mili - tabla arası                  | min - max | 210mm - 600 mm               |
| Tabla hareketi X eksen                 |           | 350                          |
| Tabla hareketi Y eksen                 |           | 240 mm                       |
| Sütun çapı                             |           | Ø 140 mm                     |
| İş mili stroku                         |           | 140 mm                       |
| İş mili koniği                         |           | MK4                          |
| İş mili devirleri                      |           | 250-2500 rpm                 |
| İş mili devir kaynağı                  |           | elektronik hız kontrol       |
| Delik delme ilerlemesi                 |           | 0,075-0,15-0,225 mm/rev      |
| Kılavuz çekme ilerlemesi               |           | manuel (otomatik ters dönme) |
| Motor gücü                             |           | 2,2 KW                       |
| Tezgahın boyutları                     |           | 1250 x 1400 x 2250 mm        |
| Ağırlık                                |           | 600 kg                       |