

RM 35 EF

ŞANZIMANLI MATKAP GEARHEAD DRILLING MACHINE

- Stabil konstrüksiyon
- Hız kutusunda sertleştirilmiş ve taşlanmış dişliler
- Elektromanyetik kavramalı otomatik ilerleme
- Kılavuz çekme için otomatik geri dönüş ayarı
- Rijid yataklanmış iş mili
- Hız kutusunda pompalı yağlama
- İhtiyaca uygun geniş devir sayıları aralığı
- Ayarlanabilir delik derinliği için otomatik stop
- Yüksek hassasiyet
- Geniş sabit tabla ve ayak pedalı ile oturarak çalışma imkanı
- Tamamı ön yüze yerleştirilmiş kumanda elemanları
- Emniyetli ve kolay kullanım

- *Robust design, quality manufacturing*
- *Ground and hardened gears in gearbox*
- *Electromagnetic Power Feed with Auto-Stop*
- *Tapping Cycle with Auto-reverse*
- *Pumped lubrication in gearbox*
- *Spindle bearings with high rigidity*
- *Wide range of speeds suitable for most applications*
- *Limit switch for adjustable drilling depth*
- *Extra large fixed table and foot switch for comfortable operation when seated*
- *All-in-front controls*
- *High precision*
- *User friendly and safe operation*



GENEL ÖZELLİKLER

Hız kutusu altı çıkışlı olarak tasarlanmıştır. Motor ile hız kutusu girişi arasındaki seri değiştirilebilen kayış-kasnak mekanizması sayesinde devir kademeleri on ikiye çıkarılmıştır. Kullanıcının kolayca ulaşabildiği hız seçici kollar yardımı ile istenen hız seçilir. Pinol hareketini sağlayan üçlü çark kolu uçlarında bulunan butonlarla veya ayak pedalı ile elektromanyetik kavramalı otomatik ilerlemeye geçmek mümkündür. Ayarlanabilir, mikrosivçili tahdit sayesinde istenen delik derinliğinde ilerleme otomatik olarak durdurulabilir. Kılavuz çekmek için, ayarlanan derinlikte otomatik olarak iş milini geri döndürme fonksiyonu vardır. Geniş sabit tabla ölçüleri büyük aparat bağlama ve oturarak çalışmaya imkan sağlar.

GENERAL FEATURES

Gearbox is designed to provide 6 speeds. Via the quick change belt between the gearbox and the main motor, the total of 12 spindle speeds are obtained. The desired speed is selected with the two easily accessible levers. The power feed with electromagnetic clutch can be engaged with the push of the buttons at the tip of any one of the three spindle movement levers or with the foot switch. An adjustable micro switch mechanism allows the operator to stop the power feed at the desired drilling depth. When the tapping cycle is selected, the clock wise (cw) and counter clock wise (ccw) rotation of the spindle for tapping can automatically be switched at the preset depth. Extra large fixed work table accommodates large fixtures and allows operation when seated.



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Delik delme kapasitesi	St 60 Çeliğe HB 200 Dökme Demire	mm mm	35 45	Max. Boring Diameter	St 60 Steel in HB200 Cast Iron
İş mili stoku		mm	160	Max. Stroke of Spindle	
İş mili - Tabla arası	maksimum minimum	mm mm	790 350	Spindle - Table Distance	maximum minimum
İş mili İç koniği		Mk	4	Spindle Taper	
İş mili Ekseni - Sütun arası		mm	305	Spindle Axis - Column Distance	
İş mili Devreleri	1. seri kademeli 2. seri kademeli	dev/dk [rpm]	56 - 560 180 - 1800	Spindle Speeds	Slow range Fast range
Kademe sayısı			12	Number of Spindle Speeds	
Kademe Dönüş Yönü			1,6	Step multiplier	
İş mili Dönüş Yönü			normal ve ters [cm and ccw]	Spindle Rotation Direction	
Otomatik İlerleme Sahası		mm/dev [mm/rev]	0,1 - 0,2 - 0,3	Power Feed Speeds	
Derinlik Tahdidi			Limit Svıçle [with switch]	Drilling Depth Limit	
Sütun Çapı		mm	140	Column Diameter	
İş Tablası alanı		mm	470 x 400	Table Dimensions	
Ana Motor Gücü		kW	2,2	Main Motor Power	
Ana Motor Devri		dev/dk [rpm]	1000	Main Motor Speed	
Soğutma Suyu Motoru Gücü		kW	0,12	Coolant Pump Power	
Soğutma Suyu Motoru Devri		dev/dk [rpm]	2800	Coolant Pump Speed	
Tezgahın Boyutları		mm	705 x 1110 x 2250	Overall Dimensions	
Tezgahın Takribi Ağırlığı		kg	570	Machine Weight	

Üretici Firma
Manufacturer

RETOSAN®
MAKİNA SANAYİİ VE TİC. A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi Kırmızı Cad. No:2 16140 Bursa / TÜRKİYE
T: +90 224 242 10 94 (3hat/lines) F: +90 224 242 10 97
w: www.retosan.com e-mail: info@retosan.com